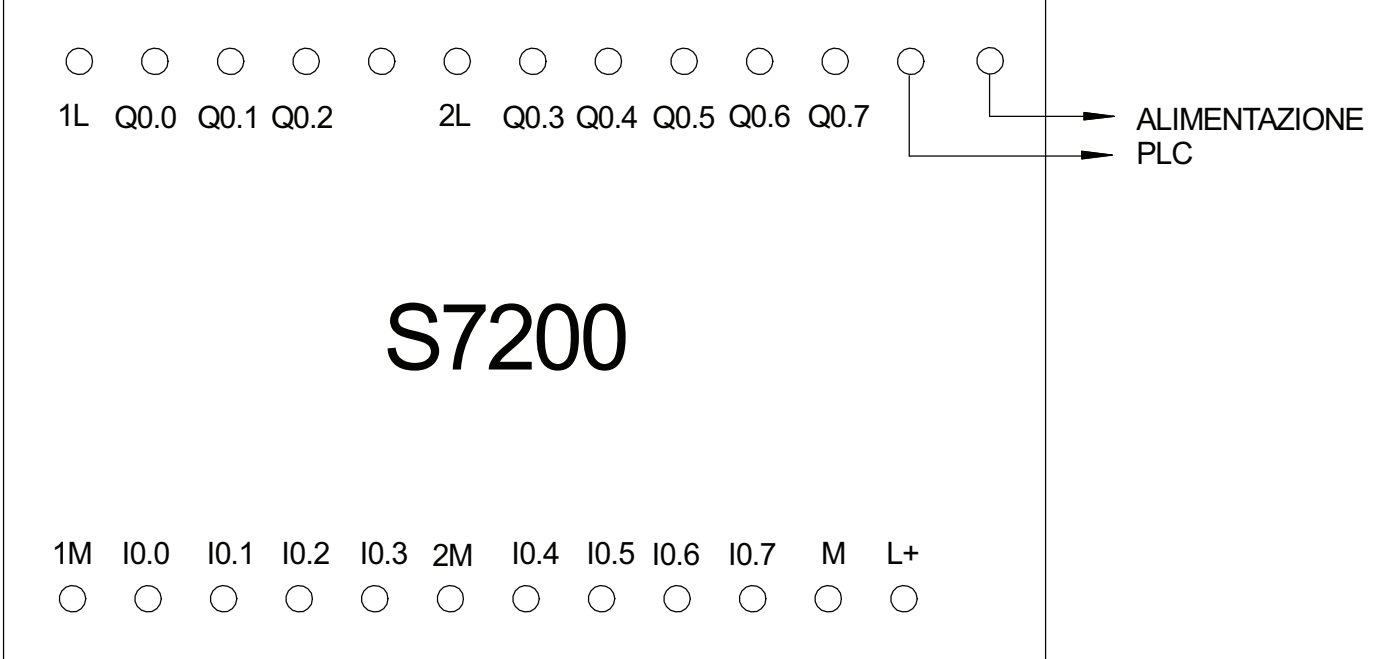
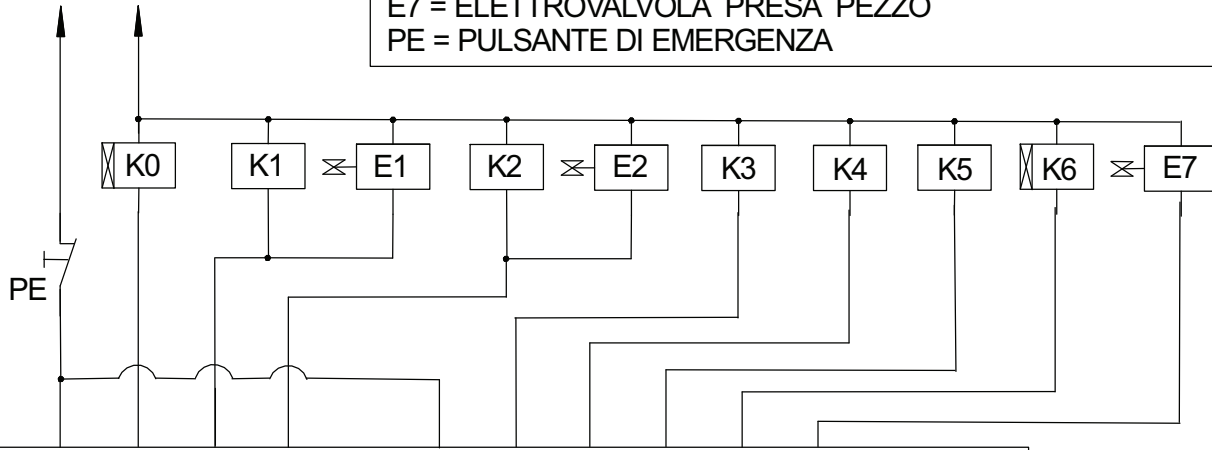


K0 = TELERUTTORE AVANZAMENTO NASTRO (RITARDO ECCIT. 1 SEC.)  
 K1 = TELERUTTORE AVANZAMENTO RULLIERA 1  
 E1 = ELETTROVALVOLA SOLLEVAMENTO RULLIERA 1  
 K2 = TELERUTTORE AVANZAMENTO RULLIERA 2  
 E2 = ELETTROVALVOLA SOLLEVAMENTO RULLIERA 2  
 K3 = TELERUTTORE TRASLAZIONE PINZA VERSO DESTRA  
 K4 = TELERUTTORE TRASLAZIONE PINZA VERSO SINISTRA  
 K5 = TELERUTTORE DISCESA PINZA  
 K6 = TELERUTTORE SALITA PINZA (RITARDO ECCITAZIONE 1 SECONDO)  
 E7 = ELETTROVALVOLA PRESA PEZZO  
 PE = PULSANTE DI EMERGENZA

ALIMENTAZIONE  
CIRCUITO DI MANOVRA



S0 = PRESENZA PEZZI A FINE NASTRO  
 S1 = PRESENZA CONTENITORE VUOTO IN POSTAZIONE DI CARICAMENTO  
 S2 = PRESENZA CONTENITORE PIENO IN POSTAZIONE DI SCARICO  
 S3 = POSIZIONAMENTO PINZA IN FASE DI PRELEVAMENTO  
 S4 = POSIZIONAMENTO PINZA IN SECONDA FASE DI CARICAMENTO  
 S5 = POSIZIONAMENTO PINZA IN PRIMA FASE DI CARICAMENTO  
 PM = PULSANTE DI AVVIO  
 PA = PULSANTE DI ARRESTO

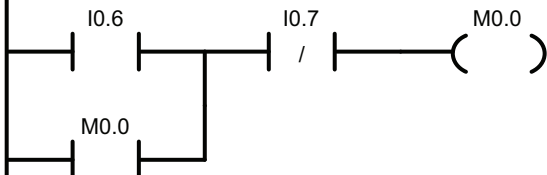
Blocco: MAIN  
 Autore:  
 Data di creazione: 26.11.2006 11:42:16  
 Ultima modifica: 12.09.2007 12:45:24

Simbolo	Tipo variabile	Tipo di dati	Commento
	TEMP		
	TEMP		
	TEMP		
	TEMP		

QUESTO PROGRAMMA E' STATO CREATO A SCOPO ESCLUSIVAMENTE DIDATTICO

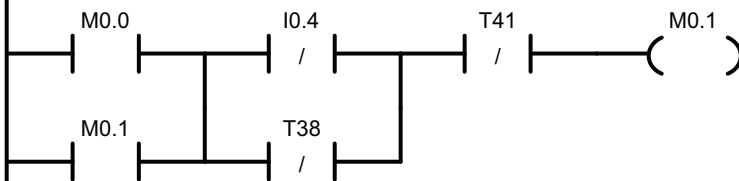
**Segmento 1** Per resettare lo stato del programma abilitare l'ingresso I0.7 per 3 secondi

M0.0 relè di marcia

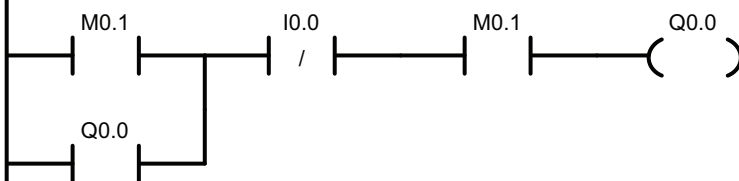


**Segmento 2**

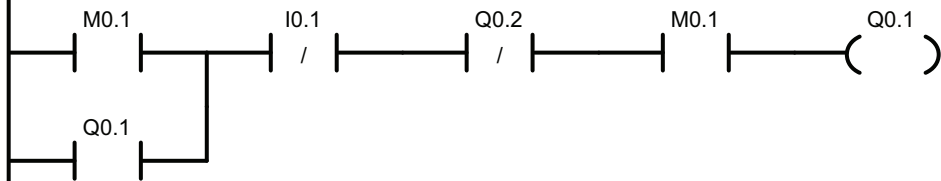
premendo il pulsante di arresto M0.0 si diseccita immediatamente, M0.1 a fine ciclo



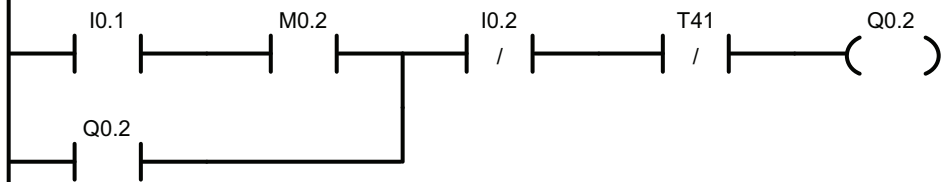
**Segmento 3**



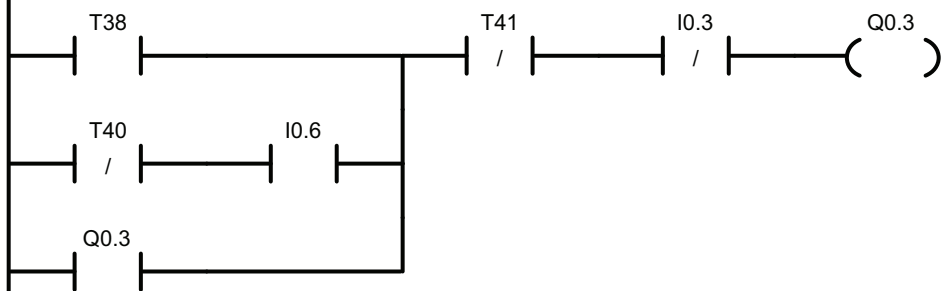
**Segmento 4**



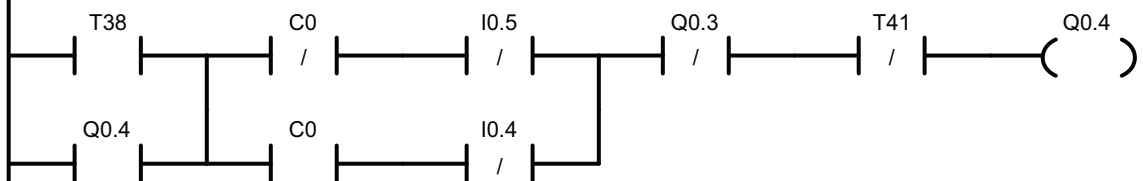
**Segmento 5**

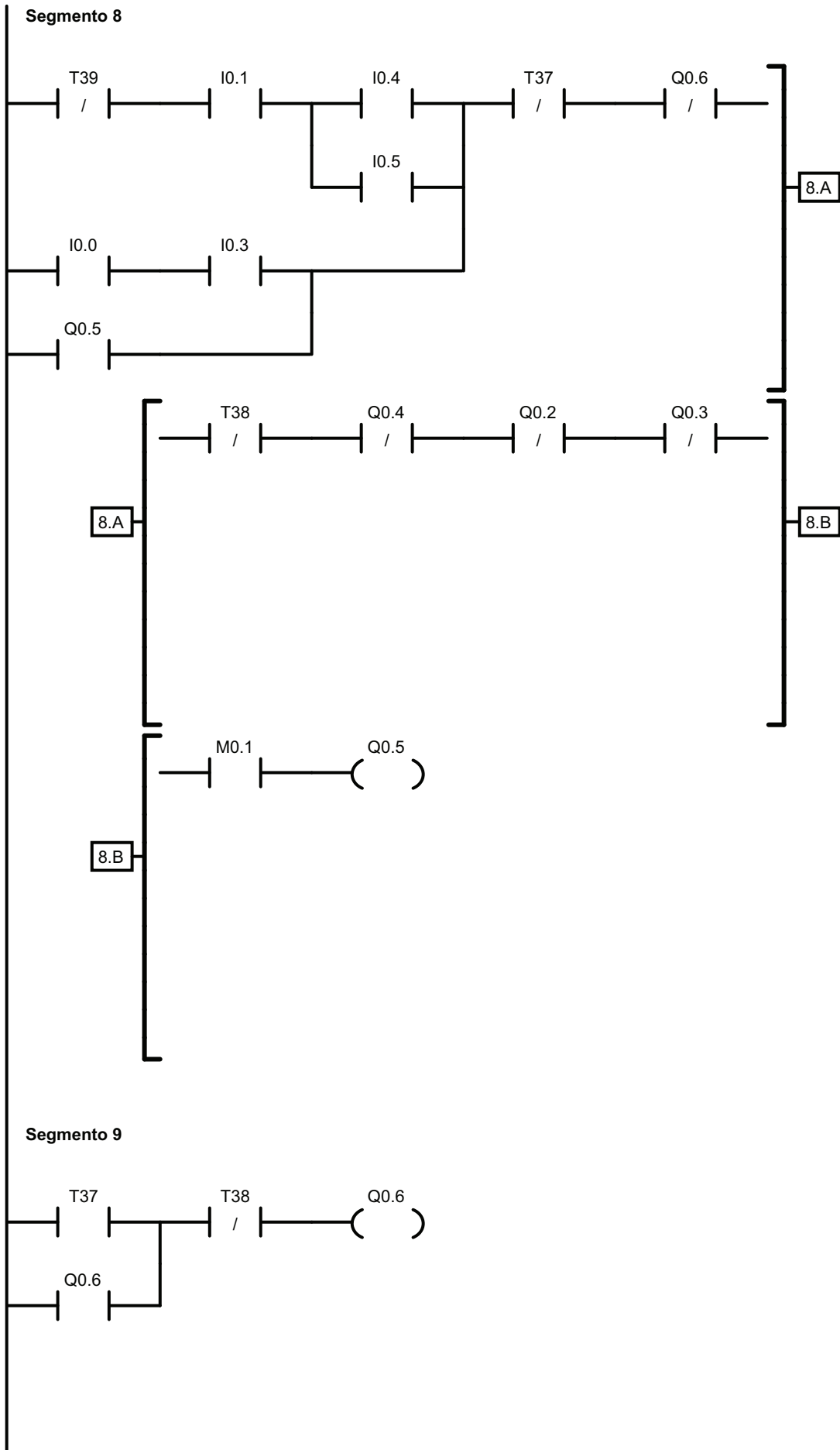


**Segmento 6**

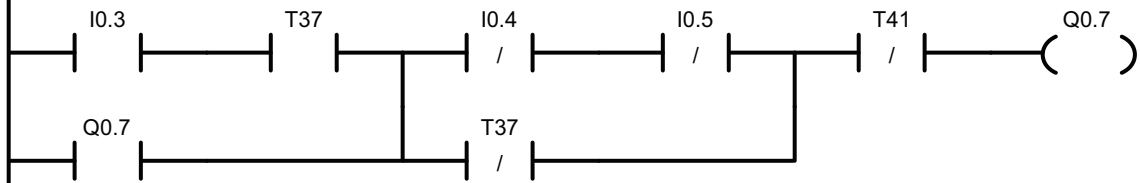


**Segmento 7**



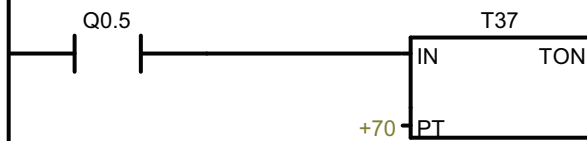


**Segmento 10**



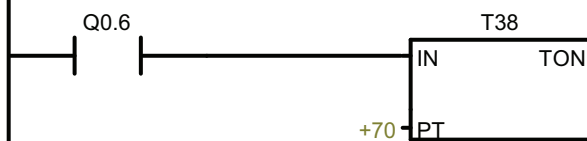
**Segmento 11**

T37 temporizzatore fine discesa



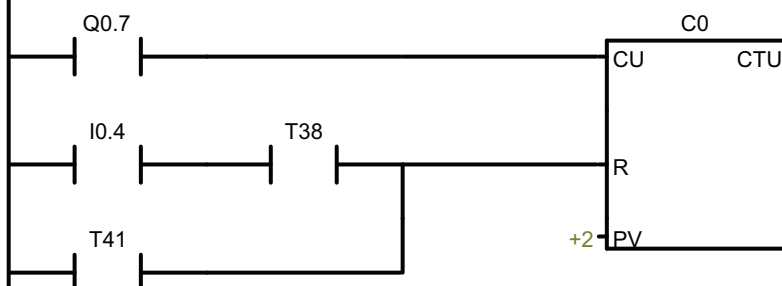
**Segmento 12**

T38 temporizzatore fine salita



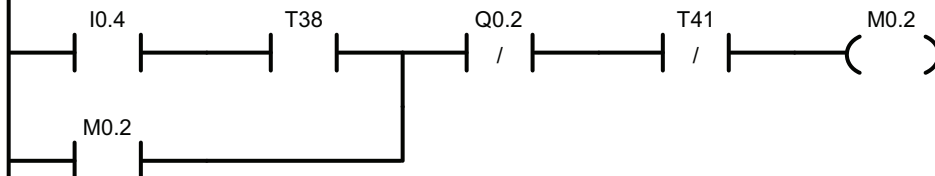
**Segmento 13**

quando C0 è diseccitato i pezzi vengono sistemati in corrispondenza del sensore I05 ; quando è eccitato i pezzi vengono sistemati in corrispondenza di I04 (seconda fase di caricamento)



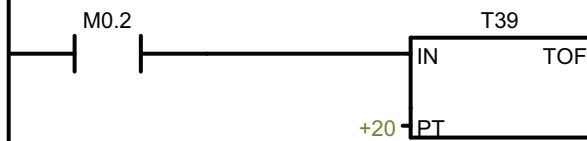
**Segmento 14**

M02 relè ausiliario per l'avviamento della rulliera 2

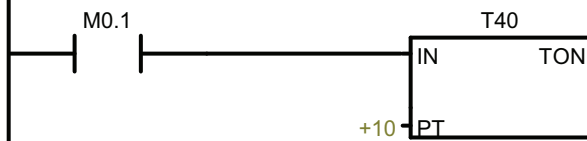


**Segmento 15**

se una volta riempito un contenitore lo stesso non si sposta (a causa della presenza di un contenitore non ancora rimosso in postazione di scarico) la macchina, dopo aver prelevato altri 3 pezzi rimane in attesa fino a che in corrispondenza di I01 non è presente un contenitore vuoto

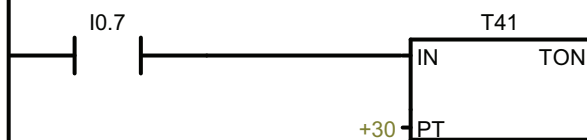


**Segmento 16**



**Segmento 17**

T41 reset



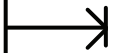
Blocco: SBR\_0  
 Autore:  
 Data di creazione: 26.11.2006 11:42:16  
 Ultima modifica: 26.11.2006 11:42:16

Simbolo	Tipo variabile	Tipo di dati	Commento
EN	IN	BOOL	
	IN		
	IN_OUT		
	OUT		
	TEMP		

COMMENTI DEL SOTTOPROGRAMMA

**Segmento 1** Titolo del segmento

Commento del segmento





Blocco: INT\_0  
 Autore:  
 Data di creazione: 26.11.2006 11:42:16  
 Ultima modifica: 26.11.2006 11:42:16

Simbolo	Tipo variabile	Tipo di dati	Commento
	TEMP		
	TEMP		
	TEMP		
	TEMP		

COMMENTI DELLA ROUTINE DI INTERRUPT

**Segmento 1** Titolo del segmento

Commento del segmento

